19日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

② 公開実用新案公報(U)

昭60-156233

⑤Int Cl.⁴

識別記号

厅内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)10月17日

F 16 D 25/14 // F 16 D 25/063

6814-3 J 6814-3 J

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

油圧作動クラッチの締結力制御装置

②)実 願 昭59-43204

願 昭59(1984)3月28日 ②出

砂考 案 者 砂考 案 者

弘 之 横須賀市夏島町1番地 日産自動車株式会社追浜工場内

佳 寿

横須賀市夏島町 1 番地 日産自動車株式会社追浜工場内

砂考 案 者 久 村

芳 春

横須賀市夏島町1番地 日産自動車株式会社追浜工場内

邳考 案 者 Ш 室 重 明 创出 願 人

安

野

保

横須賀市夏島町1番地 日産自動車株式会社追浜工場内

日産自動車株式会社 郊代 理 人 弁理士 杉村 暁秀

横浜市神奈川区宝町2番地 外1名

- 1. 考案の名称 油圧作動 クラツチの締結力制御 装置
- 2. 実用新案登録請求の範囲

  - \* 前記ドレン通路は、排除油をドライプブレート及びドリブンブレートに冷却油として供給するよう指向させたものである実用新案登。



蘇請求の範囲第1項記載の油圧作動クラッチ」 の称結力制御装置。

- 8. 前記ばねが胆ばねである実用新案登録請求の範囲第1項又は第2項記載の油圧作動クラッチの締結力制御装置。
- 3. 考案の詳細な説明
- (1) 技術分野

本考案は自動変速機のクリーブ防止手段として 特に有用な油圧作動 クラッチの 締結 力制 御装置に 関するものである。

#### (2) 従来技術



・せておくが、これを忘れると、エンジンの睽機蓮, 転中のようにその回転数が大きく変動した時、車 両の思わぬ急発進をともない頗る危険である。 (3) 考案の目的

本考案は、例えばこのような自動変速機のクリープを防止するのに用い得る油圧作動クラッチの締結力制御装置を提供し、もつて上述の危険を回避することを目的とする。

#### (4) 考 案 の 梅 成



・上の時閉じる遮断弁を挿入したものである。(5)実施例

以下、本考案の実施例を図面に基づき詳細に説明する。

第1図は自動変速機のクリーブ防止手段として。 では自動変速機のクリーブ防止手段として。 のは自動変速機のDレンジンでが では自動変速機のDレンジンない。 のののではないがある。このではからいが がありつかがある。このではないがある。このではないがである。このではないがある。このではないがある。このではないがある。 のののではずりを経ているとのからないが、 を駆動をしているというがである。 のののではずりである。 のののではずりである。 のののではずりである。 のののではないが、 ののののではないが、 のののではないが、 ののののではないが、 のののではないが、 ののではないが、 ののではないが、 ののではないが、 ののではないないが、 ののではないが、 

クラッチハウジング 3 及び被動部材 4 間に、クレラッチハウジング 3 へ駆動結合したドライブンレート 6 及び被動部材 4 へ駆動結合したドリブンフレート 7 の交互配置になるクラッチパックを設け、該クラッチパックの両側に反力部材 8 及びピストンジンのを配設する。反力部材 8 はクラッチハウジン

・グ 3 内に係着し、クラッチパック及び反力部材間に に皿ばね 1 0 を介装する。ピストン 9 は駆動軸 2 及びクラッチハウジング 3 間の環状空所に摺動自 在に依合して室 1 1 を画成し、ピストン 9 をスプリングリテーナ 1 2 に着座させた リターンスプリング 1 3 により図示の右限位置に弾支する。

ドレン 迎路 1 6 の 途中には 遮断 弁 1 8 を挿入し、この 遮断 弁を 盲孔 2 a 内の 閉塞 端近く に摺動 自在に 嵌合したスプール 1 9 と、これを 図示の 右限位置に 弾支するばね 2 0 とで 構成する。 スプール 1 9 は オリフィス 1 4 . 1 5 間の 窒 2 1 内の 油圧 =

・に応動し、この油圧がばね20により決まる設定: 値以上の時ドレン通路16を遮断するものとする。 盲孔 2 aにその開口端より供給するクラッチ圧  $P_C$  は以下のものとする。即ち、22はマニュアル パルプ、23はレギュレータバルブ、24はスロ。 ツトルバルブ、25はオイルポンプ、26はオイ ルリザーバを夫々示し、これらは自動変斑機に内 戚され、以下の如くにクラッチ圧 Pcを盲孔 2 a に供給する。つまり、エンジン駆励されるオイル ポンプ25はリザーバ26内のオイルを敷入してw レギュレータバルプ23に供給し、このレギュレ ー タ バ ル ブ は 供 給 オ イ ル を 所 定 の ラ イ ン 圧 P<sub>L</sub> に してマニユアルバルプ22及びスロツトルバルブ 24に出力する。スロットルバルブ24はエンジ ンの出力を決定する気化器絞り弁5に運動し、ラニ イン圧PLをその値に関係なく絞り弁5の開度に 対応したスロットル圧PTに調圧してレギュレー タバルブ23に出力する。レギユレータバルブ 2 3 はこのスロットル E P<sub>T</sub> を受けてラインE P<sub>L</sub> を第4図にa-bで示す如く絞り弁5の崩度に比。

- 例した値にする。このように変化する油圧(ライコン圧 P<sub>L</sub> )をマニュアルバルブ 2 2 は、運転者により前進走行 ( D 、 I 又は I )レンジに手動操作される時、そのままクラツチ圧 P<sub>C</sub> として盲孔 P<sub>C</sub> に供給する。

上記実施例の作用を次に説明する。

第1図は、マニュアルバルブ22が前進走行レンジにされず、従つてクラッチ圧 Pc が盲孔2 aに供給されない時の状態を示す。この時ピストン9はリターンスプリング13により右限位置に保たれ、ドライブプレート6及びドリブンテ1な相互に離反されており、油圧作動クラッチ1は非作動状態で、駆動軸2から被動部材4への動力に離を行なわない。のとより右限位置に保たれ、遮断弁18はドレーン避路16の遮断を行なわない。

ここで、発進準備のためマニュアルバルブ2 2を走行レンジにすると、クラツチ圧 P<sub>C</sub> が 盲孔 2 aに供給される。この時 クラツチ圧 P<sub>C</sub> はオリフィス1 4 を経て室 2 1 に遂するため、急な圧力変動に

・よっても窒 2 1 内に達したクラッチ E Pc を安定 1 させる。ところで未だ発進開始のアイドリンのアイドリンが変 4 図 にしたエンジンのアイドリング 連転中であれば、クラッチ E Pc が 第 4 図 で あり、 なように 最低であり、 が 第 4 図 で あり、 なように 最低であり、 抗 断 カート 8 は ドレン チ E Pc は な 2 0 に が 断 の と 1 8 は ドレン チ E Pc は 2 1 から オリフィス 1 5 よ り 室 1 1 に クラッチ E Pc は を 2 1 から オリフィス 1 5 よ り 室 1 1 に クラッチ E Pc く 左 で は な て プレート 6 , 7 間 で な な す ことで、 皿 は な 1 0 で 若 干 機 ま せ た 位 置 と な す ことで、 皿 は 4 クラッチ 秋 態となる。

しかして、この時ピストン9は孔2cを開き始め、室11内の圧力が一部ドレン施路16より排除されることから、クラッチ作動圧 P<sub>C</sub>' は皿ばね10のばね反力と釣合う第4図中Aで示すような値に保たれる(但し、ここではリターンスプリン

・グ13のばね反力が軽微であるため、これを無視する)。従つて、油圧作動クラッチ1はそれ以上締結力を増さず半クラッチ状態を保ち、駆動軸2から被動部材4への動力伝達をここで断つて、走行レンジにしたエンジンアイドリング運転中における自動変速機のクリープを防止することができる。

なお、ドレン通路16から排除されたオイルは 斜孔2dによりドライブブレート6及びドリブン ブレート7へ指向されて、これらの冷却に供され、 当該半クラツチ状態においてクラツチ1が過熱す るのを防止することができる。

その後発進を所望して絞り弁ちの開度を増すと、クラッチ圧Pcが第4図中a~b特性から明らかなように上昇する。しかし、これに応動して図中に更に左行するスプール19がドレン題路16を遮断する迄は、クラッチ作動圧Pc'はクラッチ圧Pcの上昇にともなつて高くなり、ピストン9を更に左行することで、クラッチ1の締結力を漸増するも、上記の調圧を継続され、結果としてクラッチュ

.作動任 Pc は皿はね 1 0 のばね反力とつり合うよう 3 4 図中 A - B の如くに変化する。これにより 車両の発進が可能であるが、この発進時半クラッチ状態が長く続くことから発進ショックを防止して滑らかな発進が可能となる。

その後絞り弁開度の一層の増大によりクラッチ EE Po がスプール 1 9 をはね 2 0 に抗し第 8 図の 位置に押動するような値に上昇すると(はね 2 0 のこの時のはね力を圧力換算で第 4 図中 S の如からのとすると、 終り弁開度 TH1、 クラッチ EE Pc1 の のとすると、 終り弁開度 TH2、 クラッチ EE Pc1のの が で が で が で が で で と 同じ 値に さ れ、 クラッチ 1 の が で ま る 。 従 つ テッチ 1 の 完全 締結 状 で き る 。 従 つ テッチ 1 の た 全 に な か で ま り、 こ の クラッチ 1 の た 全 に な か で な な と で 下 で な な で ま か で な な の クラッチ で ま な で ま か で ま か 可 能 に 伝 え て 耶 動 幅 に 伝 え で が 可 能 で あ る。

なお、この間、室11,21間におけるオリフ。

次に、上記の定常走行より停車のため絞り弁 5 の開度を減少させると、クラッチ作動圧 Pc' は第 4 凶中a- b 特性に沿つて低下し、ばね 2 0 のばね力 S に相当する値になる D 点で、スプール 1 9 がばね 2 0 により押戻され、ドレン 超路 1 6 を開かめることから、クラッチ作動圧 Pc' の前記 割圧が D - E - A の如くに再開され、絞り弁全閉状態で再びクリープを防止することができる。

なお、第4図中D・BがB・Cより低絞り弁朗 度に存在することから、絞り弁5の開度を減少す。 る時クラッチ1が半クラッチ状態になるのを遅ら せることができ、この時早期にクラッチ1が半ク ラッチ状態に移行して車両を惰行させてしまうの を防止し得る。

ところで皿はね10はそのストローク(携み量)

に対する荷重(はね反力)の変化特性が第5図に、示す如きものであり、前記半クラッチ状態を得るためのストロークが V1 となるよう設計しておけば、同ストロークが V2 となるようなクラッチプレート 6・7の摩耗によつても荷重がほとんど変。化せず、この摩耗中も設計通りのクリーブ防止効果が得られて、本考案装置は皿はね10の使用によりその使用寿命を大幅に延長することができる。(6)考案の効果

かくして本考案油圧作動クラツチの締結力制御。 装値は例えば上述の如くにして、クラツチ圧 Pc が最低の時これにより作動される油圧作動クラッチ 1 を納結力が一定となるよう制御し、クラッチ 圧 Pc の上昇時油圧作動クラッチ 1 を締結力が検 にしたかかりませるとなるよう制御したがあるように 大となるよう完全作動状態となず構成とした。 大となら、変速に用いてその動力にできる。 とびきたすことなり、一プを確実にクリープを確実にから となるし、エンジンの燃費を向上させることもできる。

#### ・ 4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案締結力制御装置を具えた油圧作 動クラツチの縦断側面図、

第2図及び第8図は同じくその作用説明図、

第4図は同クラツチに対するクラツチ圧及びク。 ラッチ作動圧の変化特性図、

第5図は第1図のクラツチに用いた皿はねの荷 重特性図である。

1 … 油圧作動 クラツチ 2 … 駆動軸

3 … クラツチハウジング 4 … 被動 部材

6 … ドライブブレート 7 … ドリブン プレート

8 … 反力部材

9 … ピストン

10 … 皿ばね( はね ) 13 … リターンスプリング

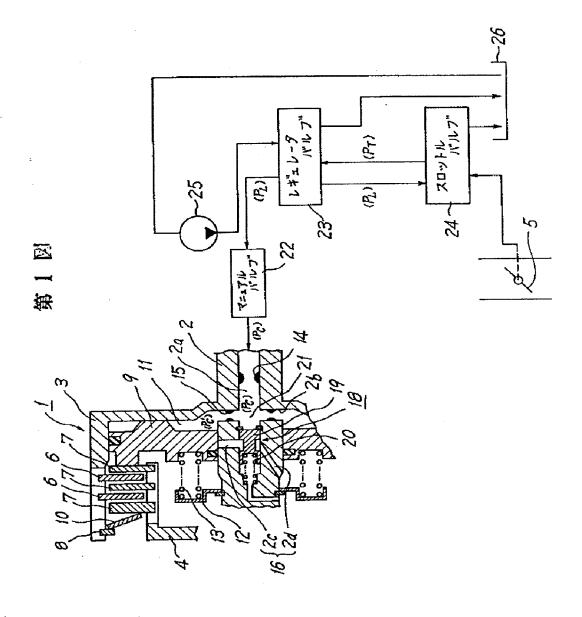
14,15 … オリフィス 16 … ドレン 進路

18 … 逃 朗 弁

19 … スプール

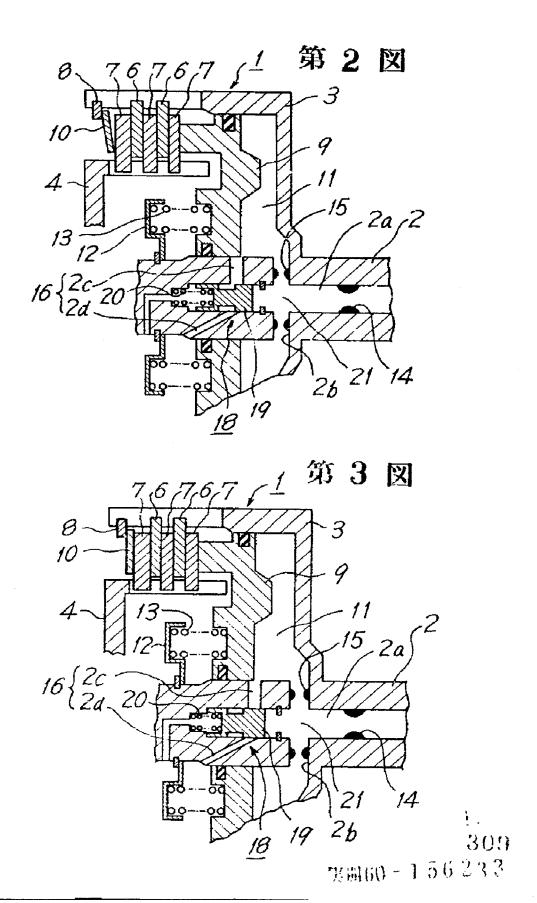
Pc … クラツチ 正 (変化する油圧)

P c′ … クラツチ作動圧( 調整 クラツチ圧 ) 。

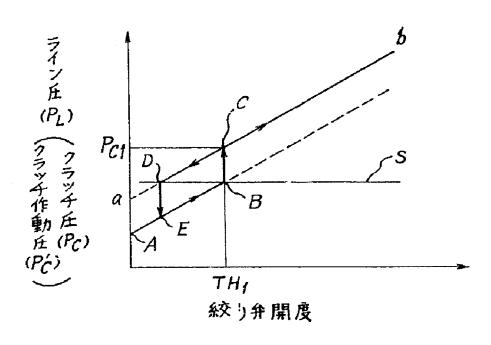


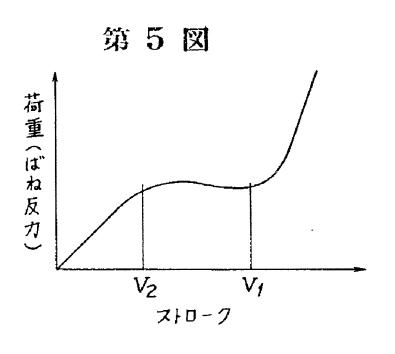
昭和60一

公開実用



第 4 図





310

実開60-156213